



AMAZING TEC S.A.C.

AMAZING TEC SAC
Dirección: Calle Schell 273 Dpto. 402 CP 15074,
Miraflores - Perú
Teléfono: 944 578 784
Correo: gerencia@amazingtec.net



TRATAMIENTO DE RESIDUOS MUNICIPALES POR INCINERACION



www.amazingtec.net

addfield
Incinerate • Cremate

TRATAMIENTO DE RESIDUOS MUNICIPALES POR INCINERACION

Existen alternativas para dar un tratamiento adecuados a los residuos sólidos. La incineración es una de ellas, donde principalmente se destaca por atacar dos temas importantes como lo son patogenicidad y volumen. Asimismo, mediante la incineración podemos tratar a los residuos municipales y no municipales.

Algo resaltante de mencionar de los incineradores es que cuentan con ISO 14001 Y 18001 correspondientes a gestión de calidad y medio ambiente. Ambas certificaciones internacionales dan garantía en el compromiso de garantizar que los equipos incineradores sean eficientes y garanticen un control adecuados en la emisión de gases al medio ambiente.



FUNCIONAMIENTO

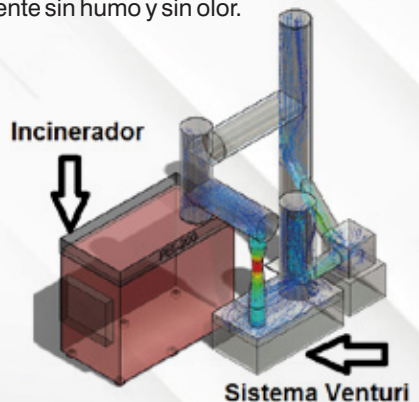
Los residuos se cargan a través de la puerta de la cámara primaria en la cámara de combustión principal. El diseño fiable de la cámara primaria se presta a una disposición hermética a prueba de fugas. Cuando la puerta está cerrada, el sistema de enganche progresivo crea un sello hermético del marco de la ventana que minimiza la pérdida de calor térmico y maximiza la eficiencia térmica.

Una vez iniciado el ciclo, no se requiere ninguna acción adicional. La máquina comenzará con el precalentamiento de la secundaria después de la cámara al mínimo requerido de 850 ° C. Esta cámara proporciona un entorno turbulento y de alta temperatura para el tratamiento y oxidación exhaustivos de los gases de combustión parcialmente quemados, ofreciendo una operación virtualmente sin humo y sin olor.



SISTEMA VENTURI

El sistema Venturi está diseñado como un sistema supresor de partículas. Ideal para máquinas de incineración de alta capacidad. Las partículas pesadas se eliminan del gas de escape utilizando agua inyectada y atomizado en la corriente de gas de escape entrante. El Venturi consta de tres secciones. Una sección convergente, una sección de garganta y una sección divergente.



EQUIPOS INCINERADORES



Incinerador MP-200

Rendimiento: hasta 50kg/hora
 Capacidad por lote: hasta 200kg
 Régimen operacional: hasta 10 hora/día
 Régimen de mantenimiento: 15 minutos por cada 10 operaciones de incineración.
 Cantidad de residuo cenizas: 3% a 5% del total
 Cámara primaria: rango de operación: 600 °C a 950 °C
 Cámara secundaria: rango de operación 1100 °C a 1250 °C
 Tiempo residencia de cámara secundaria: 2 segundos a 850 °C

Dimensiones Incinerador:

*Longitud (incluida chimenea): 2835mm
 *Ancho: 1150mm
 *Altura: 3825mm
 *Puerta: 675mm x 550mm



Consumo combustible:
 Diesel, GNV, GLP

DIESEL (promedio):
 12 – 16 litros/hora

GLP (promedio):
 14 – 20 litros/hora

Incinerador C100

Rendimiento: 100 kg/hora (hasta 1000kg/día)
 Capacidad por lote: 100kg
 Régimen operacional: hasta 10 hora/día
 Régimen de mantenimiento: 15 minutos por cada 10 operaciones de incineración.
 Cantidad de residuo cenizas: 3% a 5% del total
 Cámara primaria: rango de operación: 600 °C a 950 °C
 Cámara secundaria: rango de operación 1100 °C a 1250 °C
 Tiempo residencia de cámara secundaria: 2 segundos a 850 °C

Dimensiones Incinerador:

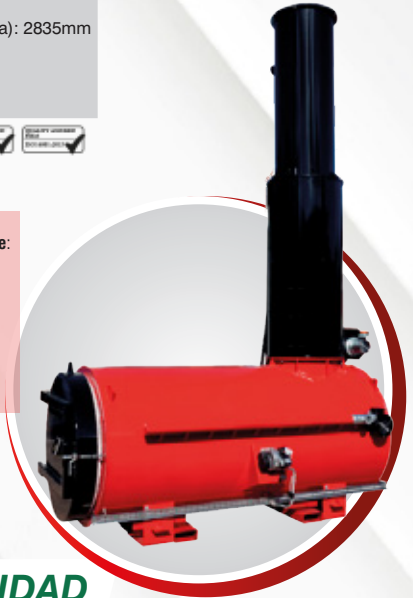
*Longitud (incluida chimenea): 5400mm
 *Ancho: 2050mm
 *Altura: 3600mm
 *Puerta: 1170mm



Consumo combustible:
 Diesel, GNV, GLP

DIESEL (promedio):
 12 – 16 litros/hora

GLP (promedio):
 14 – 20 litros/hora



GRAN CAPACIDAD

Incinerador G250

Rendimiento: 250 kg/hora (hasta 2500 A 4000kg/día)
 Régimen operacional: de 16 a 24 hora/día
 Régimen de mantenimiento: 15 minutos por cada 10 operaciones de incineración.
 Cantidad de residuo cenizas: 3% a 5% del total
 Volumen de cámara: 5.45m³
 Cámara primaria: rango de operación: 600 °C a 950 °C
 Cámara secundaria: rango de operación 1100 °C a 1250 °C
 Tiempo residencia de cámara secundaria: 2 segundos a 850 °C
 Contenido de oxígeno: 6% a 12%

Tipo de combustible:
 Diesel, GNV, GLP



GRAN CAPACIDAD

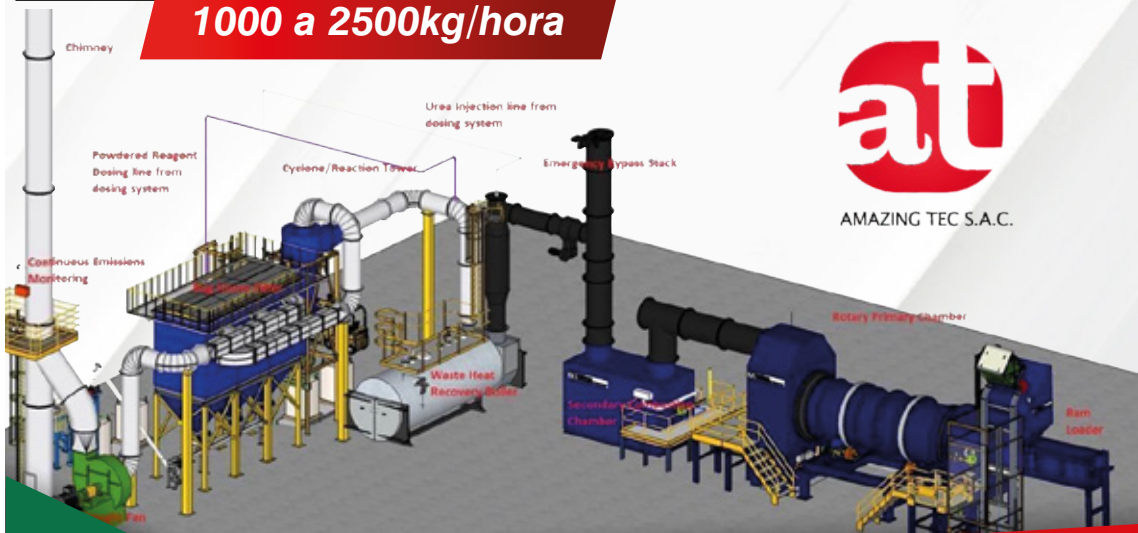
INCINERADOR

200kg/hr a 800kg/hr



INCINERADOR

1000 a 2500kg/hora



AMAZING TEC S.A.C.